

安徽专注超纯水设备直供

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：26

二级反渗透+EDI+抛光混床超纯水设备由下列三大部分组成：采用美国通用公司GE膜堆或西门子膜堆，和各种进口仪表组装而成。进一步对RO纯水（电导率小于 $5\mu\text{S}/\text{cm}$ ）进行脱盐处理。其操作简，具有良好的环保特性，无需酸碱而能连续制取超纯水，出水电阻率稳定在 $18\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ 以上。EDI装置由EDI膜堆和1台高频开关电源构成，设有缺水保护。整机有漏电保护。EDI系统配置一套化学清洗系统。主要用途是在EDI膜堆被污染时，用来对EDI系统进行化学清洗，化学清洗装置与RO清洗装置共用。生产二级反渗透EDI超纯水设备，东莞市裕隆环保科技有限公司有多年的生产经验，尤其在电控系统PLC方面在水处理行业技术都是比较成熟，我们也有做过很多各行业的水处理设备，这方面我们有丰富的经验。公司做出来的超纯水设备质量比较有优势，在国内具有一定的市场竞争力。该产品由于具备性能好、价格低于国外同类产品价格、供货及时、售后服务方便快捷等诸多优势。双级反渗透设备出来的纯水再进入EDI系统。EDI出来再进入电子级抛光混床系统，出来的水即是超纯水。安徽专注超纯水设备直供

EDI超纯水设备优点和工作过程：近几十年以来，混床离子交换技术一直作为超纯水制备的标准工艺。由其需要周期性的再生且再生过程中消耗大量的化学药品（酸碱）和工业纯水，并造成一定的环境问题，因此需要开发无酸碱超纯水设备。正因为传统的离子交换已经越来越无法满足现代工业和环保的需求，于是将膜、树脂和电化学原理相结合的EDI技术成为水处理技术的一场新历程。其离子交换树脂的再生使用的是电能，而不再需要酸碱，因而更满足于当今世界的环保要求。自从1986年EDI膜堆技术工业化以来，全世界已安装了很多套EDI超纯水设备，尤其在制药、半导体、电力和表面清洗等工业中得到了大的发展，同时在废水处理、饮料及微生物等领域也得到普遍使用。EDI技术与混合离子交换技术相比有如下优点：①水质稳定。②容易实现全自动控制。③不会因再生而停机。④不需化学再生。⑤运行费用低。⑥厂房面积小。⑦无污水排放。天津现代新型超纯水设备超纯水设备设有预处理及精密过滤器、RO反渗透系统主机、混床系统(EDI电除盐系统)等组成。

电子半导体行业生产用超纯水设备详解电子工业对水质的要求：微电子工业、大规模、超大规模集成电路需用大量的高纯水、超纯水清洗半成品、成品。集成电路的集成度越高，对水质的要求也越高，这也对超纯水处理工艺及产品的简易性、自动化程度、生产的连续性、可持续性等提出了更加严格的要求。我公司半导体超纯水设备出水水质完全符合美国ASTM纯水水质标准、我国电子工业部电子级水质技术标准（ $18\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ 、 $15\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ 、 $10\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ 、 $2\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ 、 $1\Omega\cdot\text{cm}$ 五级标准）、我国电子工业部高纯水水质试行标准、美国半导体工业用纯水指标、日本集成电路水质标准、国内外大规模集成电路水质标准。半导体超纯水设备应用场合：半导体材料、器件、印刷电路板和集成电路、超纯材料和超纯化学试剂、实验室和中试车间、汽车、家电表面抛光处理、光电产品、

其他高科技精微产品。

EDI超纯水设备在电渗析的历程，产业划时代的发展□ EDI技术概况填充床电渗析又称电脱离子法(Electrodeionization)□简称EDI□它利用电渗析过程中的极化现象对离子交换填充床进行电化学再生，集中了电渗析和离子交换法的优点，克服了两者的弊端□ EDI技术结合了两种成熟的水处理技术—电渗析技术和离子交换技术，我国称此为填充床电渗析或电去离子技术。它主要替代传统的离子交换混床来生产高纯水，这种技术国外已在电子、电力、化工等行业制备高纯水方面得到推广应用。可以预期，这种水处理产品将成为本世纪制备高纯水工程中的主流设备。这种技术及相关技术的应用将会使原有的水处理技术产生某些根本性的变革，从而取得更良好的环保和经济效益。超纯水设备采用双级反渗透设备及EDI膜堆组成。从而达到产水稳定，电阻率高达18MΩ.cm□

EDI超纯水设备应用领域：◎电厂化学水处理。◎电子、半导体、精密机械行业超纯水。◎制药工业工艺用水。◎食品、饮料、饮用水的制备。◎海水、苦咸水的淡化。◎小型纯水站，团体饮用纯水。◎精细化工、精尖学科用水。◎制取低压锅炉用水；. ◎电渗析和离子交换法联合使用，制取蒸馏水、高纯水、超纯水，这种制水方法可节约酸碱，避免树脂的频繁再生，并降低成本；◎联合其他不同的处理单元，可制成满足电子、医药、食品、化工等行业用水；◎电镀、电子等工业废水(液)中Ag□Au□Cu等贵重金属的回收及废水回用。◎其他行业所需的高纯水制备。超纯水设备设有介质、活性炭过滤器，精密过滤器、预处理系统□RO反渗透主机系统、离子交换混床系统等。四川生产超纯水设备供应

超纯水设备产水可为发电、半导体、微电子、化工以及生物制药等行业的高纯水的生产提供了有力的保障。安徽专注超纯水设备直供

电镀超纯水设备特点：电镀行业用超纯水传统的制备工艺通常是采用离子交换树脂进行制取，但采用离子交换树脂通常需要经常性的进行树脂再生，即耗费物力又浪费人工，我们公司经过多年实践，同时结合的膜分离技术，常采用反渗透加离子交换系统（或EDI□相结合用来制备超纯水，该工艺与传统工艺相比具有运行成本低的优点（离子交换器的再生周期延长），运行可靠。与工艺相比具有造价低，消耗性耗材易得的优点。反渗透工艺技术当先，安全可靠。 .超纯水设备应用领域： • 电镀(镀金、镀银、镀铬、塑料电镀、镀锌等用水)、玻璃镀膜用高纯水。 • 超声波清洗、超音波清洗用纯水、化学镀、电泳用纯水。 • 汽车、家电、建材产品表面涂装、清洗纯水。 • 其它要求的表面处理用纯水。超纯水设备特点：在制药、半导体、电力和表面清洗等工业中得到了大的发展，同时在废水处理、饮料及微生物等领域也得到普遍使用□ EDI超纯水设备是应用在反渗透系统之后，取代传统的混床离子交换技术(MB-DI)生产稳定的超纯水设备。安徽专注超纯水设备直供

东莞市裕隆环保科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的环保行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司

的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**东莞市裕隆环保科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！